

Министерство сельского хозяйства
Российской Федерации

Департамент растениеводства, механизации,
химизации и защиты растений

Федеральное государственное бюджетное учреждение
"Кубанская государственная зональная машиноиспытательная станция"

П р о т о к о л и с п ы т а н и й

№ 07-59-2019 (5060282)



Приспособление для уборки подсолнечника Sunmaster Neo 8.4

Изготовитель (разработчик)	Адрес
ООО "Новатор-Плюс"	344029, Ростовская область, г. Ростов-на Дону, ул. Metallургическая, 110 Б

Результаты испытаний (краткие)	
Приспособление для уборки подсолнечника Sunmaster Neo 8.4	
Назначение и описание конструкции машины	
<p>Приспособление для уборки подсолнечника Sunmaster Neo 8.4 предназначено в агрегате с зерноуборочным комбайном для уборки семян подсолнечника, во всех зонах его возделывания на равнинных полях с уклоном не более 8°.</p> <p>Приспособление с комбайном выполняет срез корзинок подсолнечника и подачу корзинок в наклонную камеру комбайна.</p> <p>Приспособление для уборки подсолнечника состоит из: каркаса, режущего аппарата, шнека, мотовила с отклоняющим щитом, лотков (ловителей семян) регулируемых и нерегулируемых, вальцов, боковых делителей и щита сетчатого.</p>	
Качество работы:	
Вид работы	Уборка подсолнечника
Высота среза, см	90,0
Потери зерна за приспособлением, %, всего	1,33
в том числе:	
- свободным зерном	1,3
- зерном из срезанных шляпок	0,03
- зерном из несрезанных шляпок	0
Содержание основного зерна, %	98,8
Дробление семянок, %	0,4
Облущивание семянок, %	0,03
Условия эксплуатации:	
- навеска (способ агрегатирования)	Через адаптер с фиксаторами
- перевод в рабочее и транспортное положение	Гидросистемой комбайна, управляемой из кабины
- настройка рабочих органов	Управление и настройка основных рабочих органов обеспечивается гидросистемой комбайна
- время подготовки машины к работе (навески)	0,03
Агрегатирование	Комбайн зерноуборочный РСМ-142 "ACROS-585"
Трудоемкость ежесменного ТО, чел.-ч	0,15
Эксплуатационная надежность	Хорошая

Техническая характеристика	
Показатели	Численные значения
Тип	Навесной
Привод	Карданной передачей
Габаритные размеры приспособления (в положении хранения), мм:	
- длина	2815
- ширина	8540
- высота	1570
Рабочая скорость, км/ч	4,6-5,0
Ширина захвата, м:	
- конструкционная	8,4
- рабочая	8,4
Масса, кг:	
- эксплуатационная	2520
Режущий аппарат, тип	Сегментно-пальцевый
Мотовило, тип	Цилиндрический с винтовыми лентами, металлическими пальцами на лентах и отклоняющим щитом
Диаметр мотовила, мм	490
Шнек, тип	Цилиндрический, однозаходный с оппозитной спиральной навивкой правого и левого направления
Частота вращения шнека, об/мин	168
Лотки (ловители семян)	Корытообразный, с носком сферической формы
Число рабочих каналов	23
Вальцы, тип	Цилиндрический с зубчатыми ребрами

Результаты испытаний	
Качество работы	Условия проведения испытаний на уборке подсолнечника были типичными для зоны деятельности МИС и отличались от нормативных низкой влажностью зерна 5,3 % (по ТУ – 12-14 %), что обусловлено сложными погодными-климатическими условиями в период уборки (высокая температура окружающего воздуха). При этом влажность незерновой части составила 37,7 % (по ТУ не более 50 %).

	<p>Средняя урожайность зерна (предварительная) составила 28,3 ц/га (по ТУ не менее 30 ц/га), густота растений - 53,1 тыс. шт./га.</p> <p>Влажность почвы в слое от 0 до 10 см в среднем составила 22,9 % (по ТУ – до 20 %).</p> <p>Показатели качества работы при этом получены следующими: высота среза – 90,0 см, суммарные потери зерна за приспособлением – 1,33 % (по ТУ не более 1,5 %), в том числе: свободным зерном – 1,3 %, зерном из срезанных шляпок – 0,03 %, зерном из несрезанных шляпок – не отмечено. Дробление семян составило 0,4 % (по ТУ не более 4,0), облущивание семян – 0,03 %.</p>
Эксплуатационные показатели	<p>При средней рабочей скорости движения комбайна 4,8 км/ч и рабочей ширине захвата приспособления 8,4 м производительность на уборке подсолнечника за час основного времени составила 4,03 га или 10,67 т (по ТУ не менее 6,5 т). Производительность за час технологического времени составила 3,20 га или 8,48 т, сменного времени - 2,65 га или 7,03 т. Удельный расход топлива за время сменной работы составил 11,9 кг/га или 4,5 кг/т.</p> <p>В условиях эксплуатации приспособление в агрегате с комбайном надежно выполняет технологический процесс, коэффициент надежности выполнения технологического процесса равен 1,0.</p>
Безопасность движения	<p>Безопасное транспортирование приспособления по дорогам общего пользования осуществляется при помощи устройства для перевозки приспособления, оборудованного собственными приборами световой сигнализации (и световозвращателями), предохранительной цепью на прицепной снице и знаком ограничения максимальной скорости.</p>
Удобство управления	Удобно
Безопасность выполнения работ	Обеспечена
Техническое обслуживание	<p>Техническое обслуживание (ТО) представляет собой комплекс операций по поддержанию работоспособности жатки. Информация на проведение ТО достаточно полно отражена в инструкции по эксплуатации, что позволяет поддерживать</p>

	<p>приспособление в исправном состоянии:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ежесменное техническое обслуживание (ЕТО) с трудоемкостью проведения 0,15 чел.-ч (оперативная трудоемкость – 0,13 чел.-ч). <p>Руководство по эксплуатации содержит достаточно информации для эксплуатации, проведения наладок, регулировок и операций ТО. Текст и рисунки четкие, хорошо читаемые.</p>
--	---

Заключение по результатам испытаний

Приспособление для уборки подсолнечника Sunmaster Neo 8.4 соответствует своему назначению, в условиях эксплуатации на уборке подсолнечника в агрегате с комбайном зерноуборочным РСМ-142 "ACROS-585", обеспечивает надежное выполнение технологического процесса с эксплуатационно-технологическими и агротехническими показателями качества работы, соответствующими требованиям ТУ.

Приспособление имеет достаточную техническую надежность. Коэффициент готовности с учетом организационного времени – 1,0.

Конструкция приспособления соответствует требованиям безопасности ГОСТ Р 53489-2009.

Испытания проведены:	ФГБУ "Кубанская МИС" 352243, Россия, Краснодарский край, г. Новокубанск-3, ул. Кутузова, 5
Испытания провел:	Хомко Ксения Александровна
Источник информации:	Протокол испытаний 07-59-2019 (5060282) от 12 ноября 2019 г.