

Жатка РСМ-081.27.09



Жатка РСМ-081.27.09 предназначена для среза хлебной массы зерновых колосовых на корню и подачи ее в наклонную камеру комбайна при их уборке прямым комбайнированием в агрегате с комбайном РСМ-082.

Завод-изготовитель – ООО "Комбайновый завод "Ростсельмаш", г. Ростов-на-Дону.

Техническая характеристика

Тип жатвенной части	- навесная фронтальная
Агрегируется	- комбайн РСМ-082
Рабочая скорость, км/ч	- до 9
Ширина захвата, м:	
- конструктивная	- 6,0
- рабочая	- 5,85
Производительность в час, га:	
- основного времени	- 1,78
Количество персонала, обслуживающего жатку, чел.	- 1 (механизатор)
Габаритные размеры изделия (положение хранения), мм:	
- длина	- 2420
- ширина	- 6390
- высота	- 1750
Масса жатки, кг:	
- эксплуатационная	- 1550
Габаритные размеры с комбайном РСМ-082, мм:	
- в рабочем положении	

- длина	- 9420
ширина (со сложенным шнеком)	- 6390
высота (с открытой крышей бункера)	- 4350
- в транспортном положении (с жаткой на тележке)	
- длина	- 15730
- ширина	- 3410
- высота	- 3930
Общая масса агрегата РСМ-082 + РСМ-081.27.09, кг	- 12720
Пределы регулирования высоты среза, мм:	
- при копировании	- установкой копирующих башмаков на высоту 60±15; 100±15; 140±15; 110±15 (по отдельному заказу система "автоконтур")
- без копирования	- гидроцилиндрами установленными на комбайн от 60 до 290
Режущий аппарат, тип	- сегментно-пальцевый
Привод ножа, тип	- механизм планетарный Pro-Drive 85 MVVGKF
Мотовило, тип	- универсальное пятилопастное, бесшпренгельное, с двухсторонним эксцентриковым механизмом и пружинными быстросъемными пальцами граблин
Привод мотовила, тип	- гидромотором, через цепную передачу, с регулировкой частоты вращения с рабочего места оператора
Частота вращения мотовила, об/мин	- 15-53
Шнек жатки, тип	- цельный, с оппозитными витками и убирающимися пальцами
Диаметр шнека, мм:	
- по трубе	- 395
- по виткам	- 595